



## Metallbearbeitung

### Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen

### EINSATZGEBIETE

VALONA ST 9013 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis mit spezieller Additivierung für schwere, spangebende Bearbeitung von Kohlenstoffstählen, hochlegierten Stählen und rostfreien Stählen. VALONA ST 9013 HC ist für die verschiedensten Bearbeitungsverfahren wie Räumen, Gewindeschneiden und -schleifen u. a. einsetzbar.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- stark reduzierte Ölnebelbildung
- geringe Schaumneigung und gute Filtrierbarkeit
- verlängerte Werkzeugstandzeiten und keine Aufbauschneidenbildung
- exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	845
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	13
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	174
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-34
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	4c

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.